

Werkzeugnis (DIN EN 10204/2.2):

für unsere hydraulische Preßköpfe

PK42, PK 25/2, PK120/42, PK120/30, PK120U, PK60VP, PK60VPFT, PK22, PK18.

Klauke Werkzeuge werden ausschließlich aus hochwertigen Werkzeugstählen gefertigt. Im Sinne des techn. Fortschritts behalten wir uns konstruktive und werkstofftechnische Änderungen, soweit Sie dem Stand der Technik entsprechen, vor.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch:

Die Werkzeuge dienen zum Verpressen von Kabelschuhen und Verbindern aus E-CU und E-Al und weiteren Materialien, die sich aus dem bestimmungsgemäßen Gebrauch des jeweiligen Werkzeuges ergeben. Eine ordnungsgem. Verpressung ist abhängig von der richtigen Wahl des für das Verbindungsmaterial vorgesehenen Einsatzpaars. Bei richtiger Zuordnung und der Verwendung von Klauke Verbindungsmaterial und ~ Einsätzen garantieren wir eine ordnungsgemäße Verpressung unter Einhaltung der Mindestauszugswerte nach DIN EN 61238-1 (IEC 61238-1), sofern der Preßvorgang ordnungsgemäß beendet wird. Eine weitere wesentliche Voraussetzung stellt die Verwendung einer Klauke Hydraulikpumpe dar, die auf einen Betriebsdruck von 700 bar eingestellt ist.

Das Werkzeug ist nicht für das Arbeiten an unter Spannung stehenden Leitern und Kabeln geeignet.

Prüfungen

Unsere Werkzeuge sind sowohl werksintern als auch extern geprüft/zertifiziert und erfüllen alle Anforderungen, die sich aus ihrem bestimmungsgemäßen Gebrauch ergeben.

Die Werkzeuge werden darüberhinaus auch nach optischen Gesichtspunkten regelmäßig durch unsere Qualitätskontrolle kontrolliert.

Konformität

Unsere Werkzeuge entsprechen den Anforderungen aus der Produktsicherheitsrichtlinie 92/59/EWG und den allgemeinen Forderungen, die sich aus dem Stand der Technik ergeben.

Hersteller: Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid

Remscheid, den 23.01.2012

gez. *Joh. - Christoph Schütz*

Dipl.-Ing. Joh.-Christoph Schütz
Leiter Technische Dokumentation und Normung
CE Beauftragter

gez. *A. Hoffmann*

Herr Andreas Hoffmann
Leiter Qualitäts- und Prozessmanagement

Factory Certificate (DIN EN 10204/2.2)

for our remote operated crimping tools

PK42, PK 25/2, PK120/42, PK120/30, PK120U, PK60VP, PK60VPFT, PK22, PK18.

Klauke tools are manufactured exclusively out of high end tool steel. In favour of the technical advance we reserve the right to make design and material changes if they comply with the technical state of the art.

Intended Use:

These tools serves to crimp various types of cable lugs and connectors made of E-CU and E-AL. A proper crimp result is dependent on the correct operation. These tools provide a sufficient thrust force to enable all operations mentioned in their intended use if operated with a Klauke hydraulic pumps delivering an operating pressure of 700 bar.

We confirm a proper crimp result complying respectively exceeding the requested pull-out values according to EN 61238-1 (IEC 61238-1) when using cable lugs and conductors as mentioned above providing the crimping cycle has been terminated properly.

This tool is not an insulated tool and should not be operated on live lines.

Quality Checks

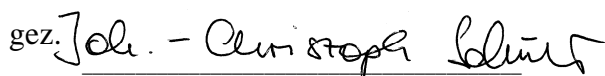
Our tools are tested/certified internally as well as externally and comply with all requirements resulting of its definition of its intended use. In addition to that our tools are regularly inspected visually by our quality department.

Conformity

Our tool complies with all applicable standards and general requirements deriving of the technical state of the art.

Manufacturer: Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid

Remscheid, den 23.01.2012

gez. 

Dipl.-Ing. Joh.-Christoph Schütz
Leiter Technische Dokumentation und Normung
CE Beauftragter

gez. 

Herr Andreas Hoffmann
Leiter Qualitäts- und Prozessmanagement